

SUPER **TORK** **INDUSTRIAL**

Manual de Instruções

INVERSOR CORTE PLASMA COM COMPRESSOR IPC 9015



**GARANTIA
1 ANO**



**ASSISTÊNCIA
TÉCNICA EM
TODO PAÍS**

SAC 0800 601 9072



ADVERTÊNCIA: Leia atentamente este manual antes de usar o produto.

ÍNDICE

SEÇÃO	PÁGINA
• Introdução	3
• Normas gerais de segurança	3
• Uso e cuidados com a máquina	3
• Normas específicas de segurança	4
• Especificações técnicas	5
• Instruções de operação	5
• Inspeção, manutenção e limpeza	6

INTRODUÇÃO

Sua máquina possui 01 (UM) ano de garantia, resultado da evolução técnica e de qualidade de nossos produtos. As ferramentas SUPER TORK foram projetadas para tornar o seu trabalho mais rápido e fácil. As prioridades ao projetar esta máquina foram para facilitar a operação e manutenção, além de oferecer segurança, conforto e confiabilidade.

 **AVISO:** Leia atentamente este manual antes de usar o produto.

NORMAS GERAIS DE SEGURANÇA

 **AVISO:** Leia e compreenda todas as instruções. O não cumprimento de todas as instruções contidas neste manual pode resultar em choques elétricos, incêndio e lesões graves, além da perda da garantia.

ÁREA DE TRABALHO

- Mantenha o seu local de trabalho limpo e bem iluminado. Locais e bancadas desorganizados podem causar acidentes.
- Verifique as proximidades do local de trabalho. Não exponha seu equipamento à chuva. Mantenha a área de trabalho bem iluminada. Não use a ferramenta na presença de líquidos ou gases inflamáveis, ela produz faísca durante a operação. Ela também libera faísca quando está ligada ou desligada. Nunca use a ferramenta em locais onde contenham verniz ou tinta.
- Mantenha os visitantes a uma distância segura enquanto a máquina estiver em operação.

SEGURANÇA ELÉTRICA

 **AVISO:**

- Evite o contato do corpo com superfícies condutoras de energia como tubos, radiadores, fogões e geladeiras.
- Não exponha o aparelho à chuva ou piso molhado. A água é um condutor e aumenta o risco de choque elétrico.

SEGURANÇA PESSOAL

- Esteja alerta, observe o que você está fazendo e use o bom senso ao utilizar a ferramenta. Não utilize a ferramenta quando estiver cansado ou sob a influência de drogas, álcool ou medicamentos. Um momento de desatenção ao operar a máquina pode resultar em acidentes graves.
- Use roupa apropriada. Não use roupas folgadas ou jóias. Mantenha o cabelo preso, roupas e luvas longe de peças móveis.
- Evite a partida acidental. Certifique-se que a chave esteja na posição OFF desligada antes de ligar a ferramenta.
- Utilize calçado e roupas adequadas para um melhor controle da ferramenta em situações inesperadas.
- Use equipamento de segurança. Sempre use óculos de proteção, máscaras anti-pó, calçados antiderrapantes, capacetes ou protetores auriculares quando forem exigidos.
- Antes de ligar a ferramenta em uma fonte de alimentação certifique-se que a tensão de alimentação seja a mesma que a mencionada na etiqueta da ferramenta. Ligar a máquina em tensão diferente à especificada pode danificar a máquina e ainda causar acidentes ao usuário.



USOS E CUIDADOS COM A MÁQUINA

- Use locais ou bases estáveis ao manusear a peça a ser trabalhada. Nunca segure a peça com as mãos ou contra seu corpo o risco de acidentes aumenta, além de prejudicar o acabamento da peça trabalhada.
- Não sobrecarregue a máquina. Além de não ter um resultado satisfatório, ela produzirá melhor e com mais segurança operando nas especificações em que ela foi projetada.
- Não utilize a ferramenta com problemas no interruptor liga e desliga (ligação direta). Caso esta peça apresente problemas favor levar à Assistência Técnica Autorizada mais próxima.
- Manter a ferramenta fora do alcance de crianças e quaisquer outras pessoas que não sejam o profissional. As ferramentas são perigosas nas mãos de usuários não treinados.

- Cuide da sua ferramenta. Mantenha a ferramenta limpa e seus acessórios em condições de uso e as peças de corte afiadas.
- Verifique o alinhamento das peças. Peças desalinhadas, quebradas ou sem a afiação correta podem afetar o funcionamento da máquina.
- Utilize somente acessórios recomendados pelo fabricante. Acessórios de menor qualidade ou incompatíveis com o modelo podem afetar o resultado do serviço além de aumentar os riscos de acidentes.
- Não utilize a ferramenta em aplicações adversas especificadas neste manual. Esta ferramenta foi projetada para trabalhos específicos. Outros usos, alterações ou modificações no produto podem ser perigosos, além de implicar nos termos gerais da garantia.

MANUTENÇÃO

- A manutenção desta ferramenta deve ser realizada em uma Assistência Técnica Autorizada.
- Quando necessitar de reparos utilizar somente peças originais.

NORMAS ESPECÍFICAS DE SEGURANÇA

- Manter os rótulos e sinais na máquina, estes auxiliam com informações importantes.
- Preocupe-se sempre em possuir um ambiente de trabalho seguro. Mantenha a área de trabalho limpa. Certifique-se que a área de trabalho seja adequada. Mantenha sempre a área de trabalho livre de obstruções, graxa, óleo, lixo, e outros itens. Não utilize o equipamento perto de áreas inflamáveis, produtos químicos em pó ou vapores. Não use este produto em uma área úmida ou molhada.
- Evite que o equipamento ligue acidentalmente. Certifique-se de que os todos os itens estão prontos para começar a trabalhar antes de ligar a cortadora.
- Desligue antes de executar qualquer manutenção. Desligue sempre a cortadora de plasma da tomada elétrica antes de realizar uma inspeção, manutenção ou realizar procedimentos.
- Nunca deixe a cortadora de plasma ligada sem estar em uso. Desligue a energia se você não for utilizá-la.
- Evite as lesões oculares e queimaduras. A utilização de equipamentos de segurança e de vestuário aumentam a segurança pessoal e reduzem o risco de lesão .
- Evite incêndios acidentais. Remova todos os materiais inflamáveis da área de trabalho .
- Evite a exposição a fumaças e gases. Não inalar os vapores. Ventile a área o suficiente para manter fumaças e gases fora da área de respiração.
- Mantenha sempre os cabos e mangueiras fora da área de corte. Examine todas as mangueiras e cabos antes de qualquer trabalho. Se algum destes estiver danificado, substitua-os através de pessoal qualificado.
- Nunca use óleo, graxa ou insira qualquer objeto ao conector de saída ou nas válvulas cilíndricas.

PREVENÇÃO DE INCÊNDIOS

- Durante o processo de soldagem o metal é aquecido a temperaturas muito altas, faíscas podem ser projetados em volta. Devem ser tomadas as medidas adequadas para prevenir incêndios e precauções de explosão.
- Evite trabalhar em áreas onde as substâncias são inflamáveis.
- Todos os produtos combustíveis e / ou combustível devem ficar longe da área de trabalho.
- Os extintores de incêndio devem estar localizados próximo.

PRECAUÇÕES ESPECIAIS DURANTE A SOLDAGEM

- Utilize recipientes que impeçam o contato de substâncias inflamáveis no metal.
- O uso deste equipamento somente deve ser realizado por pessoal qualificado.
- **NUNCA** opere em ambientes cuja atmosfera contenha gases inflamáveis , vapores ou combustíveis líquidos (como o petróleo ou seus vapores).

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

DADOS TÉCNICOS

VOLTAGEM/FREQUÊNCIA	220V ~ 60Hz
POTÊNCIA	6600W
FAIXA DE AMPERAGEM	20 ~ 40A
CAPACIDADE MÁXIMA	15mm
CICLO DE TRABALHO	60%
ISOLAÇÃO	CLASSE I
PESO	24kg



INSTRUÇÕES DE OPERAÇÃO

Antes de começar, por favor leia e compreenda a seção “ Regras de segurança específicas “ .

1. Monte o metal a ser cortado sobre uma base fixa. Deve ser montado de modo que os detritos do corte caiam para o chão.
2. Coloque a cortadora de plasma a uma distância mínima de 2 metros da peça a ser cortada .
3. Anexar uma mangueira e conector (não fornecido) do suprimento de ar para a entrada (1/4 " 18 NPT) Regulador de Ar (58) na parte de trás da unidade. A saída do compressor deve ser configurada para 65 PSI. É recomendado fornecer ar seco, considere a instalação de um filtro de umidade (não incluso) no compressor.
4. Conecte os cabos e plugue o cabo da mangueira na saída de ar. Ajuste-as corretamente.
5. Conecte o grampo e ajuste-o corretamente.
6. Posicionar a braçadeira firmemente a uma parte da peça de trabalho ou na mesa de metal, recomendamos que o local seja livre de tinta, óleo, ou detritos. Deve ser realizado perto da peça, para evitar danos ao cabo ou mangueira.
7. Verifique se o interruptor de alimentação está desligado, em seguida, conecte o cabo de alimentação à saída apropriada.
8. Gire o botão de ajuste de corrente para a corrente desejada (5-36 amps) . A corrente máxima é necessária para o corte de aço de 3 / 8”.
9. Quando tudo estiver no lugar para cortar, pressione o botão Power. O botão acenderá indicando que a maquina está ligada, mas a tocha ainda não está ativada.
10. Orientado para um lado da área a ser cortada segurar seu equipamento de proteção sobre os olhos.
11. Segure a alça da tocha e aperte o gatilho para ativá-la. A saída de ar é atrasada vários segundos, permitindo um arco apropriado para iniciar.

⚠ CUIDADO : Ao manusear a tocha seja cauteloso para não tocar qualquer outra coisa com a ponta, exceto a peça a ser cortada.

12. Aproximar a ponta da tocha perto do local de corte para criar um arco . As luzes indicadoras de corte verde se acendem. Bata levemente o eletrodo na superfície de corte tocha para iniciar o arco, então aguarde, se o arco não acender dentro de dois segundos , o aparelho entra em modo de espera. Aperte o gatilho uma vez e solte para reiniciar o polo.

13. Mova lentamente a alavanca da tocha em um ângulo ao longo da linha de corte. O ar faz com que o metal fundido desapareça da peça de trabalho a ser cortada. Se nenhum corte apropriado é conseguido ajuste o fluxo de corrente e / ou do fluxo de ar. Para fazer isso, pressionando a unidade, em seguida, defina a pressão atual e / ou atmosférica. O ar continua saindo da tocha por 30 segundos após o gatilho é solto. Repetir os passos 9-12 novamente.

NOTA: Se muita corrente é usada pela cortadora de plasma o protetor de sobrecarga térmica é ativada. A luz indicadora de sobrecarga (vermelho) acende e a cortadora de plasma será desligado até que esfrie. A unidade irá reiniciar automaticamente.

14. Quando o corte é concluído :

- A. Levante a tocha.
- B. Desligue o aparelho.
- C. Coloque a tocha sobre a bancada.
- D. Desligue o suprimento de ar.
- E. Desligue o aparelho.

INSPEÇÃO, MANUTENÇÃO E LIMPEZA

⚠️ AVISO: Certifique-se que o interruptor está na posição OFF e que o instrumento está desligado da tomada elétrica antes de realizar quaisquer procedimentos de inspeção, manutenção ou limpeza.

1. Antes de cada uso, verifique o estado geral da cortadora de plasma. Verifique as conexões de fios soltos, desalinhamentos, partes rachadas ou quebradas, conduítes elétricos danificados, bem como qualquer outra condição que possa afetar a sua operação segura. Se ocorrer ruído ou vibração anormal, corrija antes de nova utilização. Não utilize o equipamento danificado.

2. Verificar periodicamente o ajuste de todas as porcas e parafusos.

3. Periodicamente remover a poeira das aberturas de ventilação com ar comprimido.

4. Verifique se o ventilador está funcionando corretamente antes de cada corte.

5. Se sentir um cheiro estranho vindo da unidade durante a operação, pare todo o uso. Verifique o equipamento e se necessário deve ser reparado por um técnico qualificado.

6. Guarde o cortador e acessórios em um local limpo e sem umidade.

7. Periodicamente, limpe a cabeça da tocha com lâ de aço. Verifique / substitua o Selo, eletrodo e anel de cerâmica

8. Retire o selo e limpe com lâ de aço. Em seguida, verifique as rachaduras de vedação e substitua se necessário.

9. Retire a ponta e em seguida, verifique se a ponta está deformada em pelo menos 50% do tamanho e substitua. Compare com a ponta velha. Caso o interior da ponta não esteja limpo e brilhante, faça a limpeza com uma lâ de aço. Certifique-se de remover o excesso de qualquer peça.

10. Verifique se o eletrodo central tem uma profundidade maior de 1/16 " (2 mm).

11. Remova e verifique o anel de cerâmica se existe rachaduras e buracos. Substitua se necessário.

NOTA: O Anel cerâmico deve assentar diretamente sobre o final do eletrodo.

12. Remontar cuidadosamente o equipamento na ordem inversa.

NOTA: Não aperte demais as peças. Isto pode causar a deformação dos segmentos.

SUPER
TORK
INDUSTRIAL

GARANTIA
1 ANO



ASSISTÊNCIA
TÉCNICA EM
TUDO PAÍS

SAC 0800 601 9072